





DURÉE DE LA FORMATION

Les enseignements sont répartis en deux semestres et un stage de fin d'année en milieu industriel. Au cours de la formation, les cours seront assurés par des experts de haut niveau, issus du monde de l'entreprise et des enseignants universitaires spécialisés ce qui assurera un transfert technologique approfondi et permettra aux étudiants une formation professionnelle solide qui les rendent directement opérationnels.

COMPÉTENCES À ACQUÉRIR

- Maîtriser les procédés de transformation.
- Contrôler la conformité des processus de production par rapport au cahier des charges et déterminer les actions correctives
- Acquérir des techniques de communication et des capacités l'adaptation rapide à l'entreprise,
- Acquérir l'esprit de responsabilité et d'initiative.
- Valider les études de faisabilité, les plans d'homologation et de qualification

INSERTION PROFESSIONNELLE

- Technicien spécialisé ou responsable en conception et amélioration produits industriels
- Responsable management de la qualité
- Responsable projets
- Responsable laboratoire contrôle qualité
- Responsable Amélioration continue
- Responsable management de la sécurité et l'environnement
- Responsable process



POURSUITE D'ÉTUDE

Cette filière permet également aux lauréats d'intégrer les Master Spécialisé liés au génie des procédés et management des entreprises industrielles en formation continue.

CONDITIONS D'ADMISSIONS

DIPLÔMES REQUIS:

- •DEUG: SMC, SMP, SVI, STU
- ·ISTA
- DIPLÔMES ÉQUIVALENTS

COÛT DE LA FORMATION

8 000 DH/ ETUDIANT/SEMESTRE (LE COÛT TOTAL DE LA **FORMATION EST DE** 16 000/ETUDIANT).

INSCRIPTION EN LIGNE

DIRECTEMENT SUR CE LIEN: https://bit.ly/3KRmUFR



UNE IDÉE DU PROGRAMME

Organisation des entreprises **Industrielles**

> Génie des réacteurs

Phénomènes de transfert

Maîtrise Statistique et optimisation des

Management de projet et Gestion de la production

procédés

Informatique de gestion



Pr.Brahim SALLEK UNIVERSITÉ IBN TOFAIL KENITRA



06 94 50 04 72









ensc.uit.ac.ma